



Am Stand von KSB wurde der Award direkt neben dem prämierten Produkt präsentiert. Dr. Thomas Paulus freut sich über die Auszeichnung für den Pumpenmotor SuPremE in der Kategorie Pumpen und Kompressoren.



Innovation-Award-Sieger in der Kategorie Armaturen/Dichtungen/Rohre/Schläuche/Fittings: Georg Fischer Piping Systems mit dem Check valve Typ 561 & 562. Das Produktteam Rückschlagventil (v.l. Thomas Küssner, Markus Roost, Jürgen Miklo, Dominik Scherer, Riccardo Barbone, nicht im Bild: Martin Gansner) freut sich über den Erfolg seiner Entwicklung.



Thomas Heinrich zeigt den Preis für die Tablettenpresse FE55 am Messestand. Fette Compacting erhielt die Auszeichnung in der Kategorie Pharmatechnik.

Beste Innovationen ausgezeichnet

PROCESS vergibt Innovation Award zur ACHEMA in elf Kategorien

Vorhang auf, Spot an, and the award goes to...

Zum zweiten Mal nach 2009 hat PROCESS den Innovation Award auf der ACHEMA im Rahmen einer feierlichen Abendveranstaltung verliehen. Aus rund 110 Bewerbungen wurden die besten Innovationen in elf Kategorien prämiert.

● Bühne frei hieß es am Abend des zweiten Messtags für die Verleihung des 2. ACHEMA-Innovation Awards von PROCESS sowie den Schwestermarken PharmaTEC und LABORPRAXIS. „Man muss nicht nur mehr Ideen haben als die Anderen, sondern auch die Fähigkeit besitzen, zu entscheiden, welche dieser Ideen gut ist und sich am Markt durchsetzen wird“, zitierte Group Pu-

WOLFGANG ERNHOFER



Die strahlenden Gewinner des Innovation Award anlässlich der ACHEMA 2012 im Überblick (v.l.n.r.): Gerd Kielburger (PROCESS), Michael Kessler (Pepperl+Fuchs), Herbert Hummer (Lenzing), Dr. Jürgen Hermeler (GEA Westfalia Separator), Sandra Schiller (Georg Fischer), Marcel Stiegelmann (IKA; Shortlist Labor- und Analysetechnik), Olaf Schulz (Spectro), Dr. He. E. Koenen (i-Fischer), Günther Untch (Andocksysteme), Daniel Gontermann (KSB), Jean-Philippe Aufort (GEA Process Engineering) und Dennis Leong (Beta Renewables). Es fehlt Thomas Heinrich (Fette Compacting), Sieger der Kategorie Pharmatechnik.



Am Messestand der GEA Westfalia Separator Group präsentiert Alexander Kraus den Award für den ecoforce. Der Dekanter konnte sich in der Kategorie Mechanische Verfahren durchsetzen.



In der Kategorie Thermische Verfahren freut sich Dr. He. E. Koenen von i-Fischer Engineering, die den Award mit dem Fischer Labodest VLE 602 gewinnen konnten.



Michael Kessler von Pepperl+Fuchs hält den Award der Kategorie MSR-Technik/Prozessautomatisierung für den FieldConnex Dart Feldbus in seinen Händen.

blisher und Chefredakteur Gerd Kielburger in seiner Eröffnungsansprache den Nobelpreisträger Linus Carl Pauling und hieß die rund 200 Gäste der Preisverleihung willkommen. Entsprechend der Ausstellergruppen der Leitmesse wurden insgesamt zehn Awards in folgenden Kategorien vergeben: Labor- und Analysetechnik, Mechanische Verfahren, Biotechnologie, Thermische Verfahren, Armaturen/Dichtungen/Rohre, Verpackungs-/Abfülltechnik, Pumpen/Kompressoren, Pharmatechnik, Anlagenbau/Verfahren und MSR-Technik/Prozessautomatisierung. Außerdem

Der Autor ist Volontär bei PROCESS.
E-Mail-Kontakt: wolfgang.ernhofer@vogel.de

wurde – passend zum Messeschwerpunkt – erstmals ein Sonderpreis für Energieeffizienz/Grüne Technologien vergeben.

Fakt ist: Auch in diesem Jahr hat die Mehrzahl der 110 Einreichungen eindrucksvoll demonstriert, welchen Erneuerungswillen und Mut die Ausrüster der Prozessindustrien an den Tag legen, um eine ständige Verbesserung ihrer Produkte zu erzielen. Die maßgeblichen Kriterien für die Auswahl der elf Gewinner waren dabei außer dem Innovationsgrad vor allem die Wirtschaftlichkeit, aber auch bereits existierende Applikationen sowie die Professionalität der Bewerbung. Diese Aspekte flossen mit unterschiedlicher Gewichtung in

die Wertung ein – nach einem auch von anderen hochkarätigen Awards verwendeten Bewertungsschema. Voraussetzung: Das Produkt musste bereits erhältlich sowie als Exponat auf derACHEMA ausgestellt sein.

In langen Jurysitzungen wurde teilweise kontrovers diskutiert, und „die Entscheidung zugunsten eines Preisträgers war zuweilen recht knapp“, versicherte Kielburger. So gab es hinsichtlich des Innovationsgrads in vielen Kategorien ein Kopf-an-Kopf-Rennen, und es war oftmals die Wirtschaftlichkeit, die für die Juroren das berühmte Zünglein an der Waage spielte.

Nachdem alle Awards vergeben wurden, ließen die Gäste den spannenden Abend mit

PROCESS PLUS

Online • Auf process.de finden Sie Bildergalerien und weitere Informationen rund um die Preis-Verleihung: über InfoClick 3426700 oder process.de/bildergalerien

Events • Die nächsten PROCESS-Innovation Awards werden auf der Powtech in Nürnberg (23. bis 25. April 2013) vergeben.



Rund 200 gespannte Gäste verfolgten im Forum derACHEMA die Verleihung der Innovation Awards durch PROCESS, PharmaTEC und LABORPRAXIS.



Preisträger in der Kategorie Verpackungs- und Abfülltechnik: Andocksysteme G. Untch mit dem FlecoLiner. Geschäftsführer Günther Untch präsentiert stolz den Award.



Dennis Leong freut sich über den Award in der Kategorie Biotechnologie. Beta Renewables wurde für ihre Proesa Technology ausgezeichnet.



In der Kategorie Anlagenbau und Verfahren setzte sich der Compacryst von GE A Process Engineering durch.



Gewinner in der Kategorie Labor- und Analysetechnik: Spectro Analytical Instruments mit dem ICP-OES Spectroblue



Lenzing Technik sicherte sich mit dem innovativen IM-MS-Reaktor zur Reinigung organisch belasteter Abwässer den Sonderpreis Energieeffizienz/Grüne Technologien. Matthias Mitterlehner präsentiert den Award am ACHEMA-Messestand.

Gesprächen, Buffet und akustischen Leckerbissen der Band RedPack ausklingen. Dabei zeigten sich neben den Gewinnern auch die Shortlist-Kandidaten stolz auf ihre Nominierungen, beispielsweise Mario Manser, Geschäftsführer von Seko Deutschland: „Auch wenn es dieses Mal noch nicht für den ersten Platz gereicht hat, so ist dies ein schöner und

wichtiger Erfolg und eine Bestätigung, auf dem richtigen Weg zu sein.“ Und wer weiß, vielleicht führt dieser Weg den einen oder anderen beim nächsten Mal nach ganz oben aufs Siebertreppchen. Die Möglichkeit hierfür gibt es schon im kommenden Jahr, wenn es im April auf der Powtech 2013 in Nürnberg wieder heißt „and the award goes to...“ ●

Alle Shortlist-Kandidaten auf einen Blick

Thermische Verfahren

- **i-Fischer Engineering**, Fischer Labodest VLE 602
- Julabo Labortechnik, Presto A80
- Lugitsch-Strasser, Abwassersterilisator

Mechanische Verfahren

- **GEA Westfalia Separator**, Dekanter GEA Westfalia Separator ecoforce
- Innojet Herbert Hüttlin, Innojet Pulverrückführungssystem Sepajet
- J. Engelsmann, JEL SafeConnect

Biotechnologie

- **Beta Renewables**, Proesa Technology
- Filtrox, Filtrodisc Bio SD
- Thermo Fischer Scientific, NanoDrop Lite UV

Labor- und Analysetechnik

- **Spectro Analytical Instruments**, Spectroblue
- Brand, PLT Unit
- IKA-Werke, IKA Tube Mill

Armaturen/Dichtungen/Rohre/Schläuche/Fittings

- **Georg Fischer Piping Systems**, Rückschlagventile Typ 561 und 562
- Createc, Creaflex HT-200
- W.L. Gore & Associates, Gore Serie 500 Dichtungsbund

Verpackungs- und Abfülltechnik

- **Andocksysteme G. Untch**, FlecoLiner
- Dec Group, DosiValve
- Multivac Sepp Haggenmüller, Multivac Clean Design

Pumpen/Kompressoren

- **KSB**, KSB SuPremE
- Hirschmann Laborgeräte, rotarus Schlauchpumpe
- Seko Deutschland, Schlauchdosierpumpe KronosFull CC 3-6

Pharmatechnik

- **Fette Compacting**, Tablettenpresse FE55
- Seidenader Maschinenbau, Seidenader GSI
- Robert Bosch, PreVAS

Anlagenbau/Verfahren

- **GE A Process Engineering**, Compacryst
- Geroldinger, Multi-Brennstoff-Heizanlage
- Quintex, Überdruckwächter QC

MSR-Technik/Prozessautomatisierung

- **Pepperl+Fuchs**, FieldConnex Dart Feldbus
- Bartec, Antares plus
- LAR Process Analysers, Hochsalz-Option

Sonderpreis: Energieeffizienz/Grüne Technologien

- **Lenzing Technik**, IM-MS-Reaktor